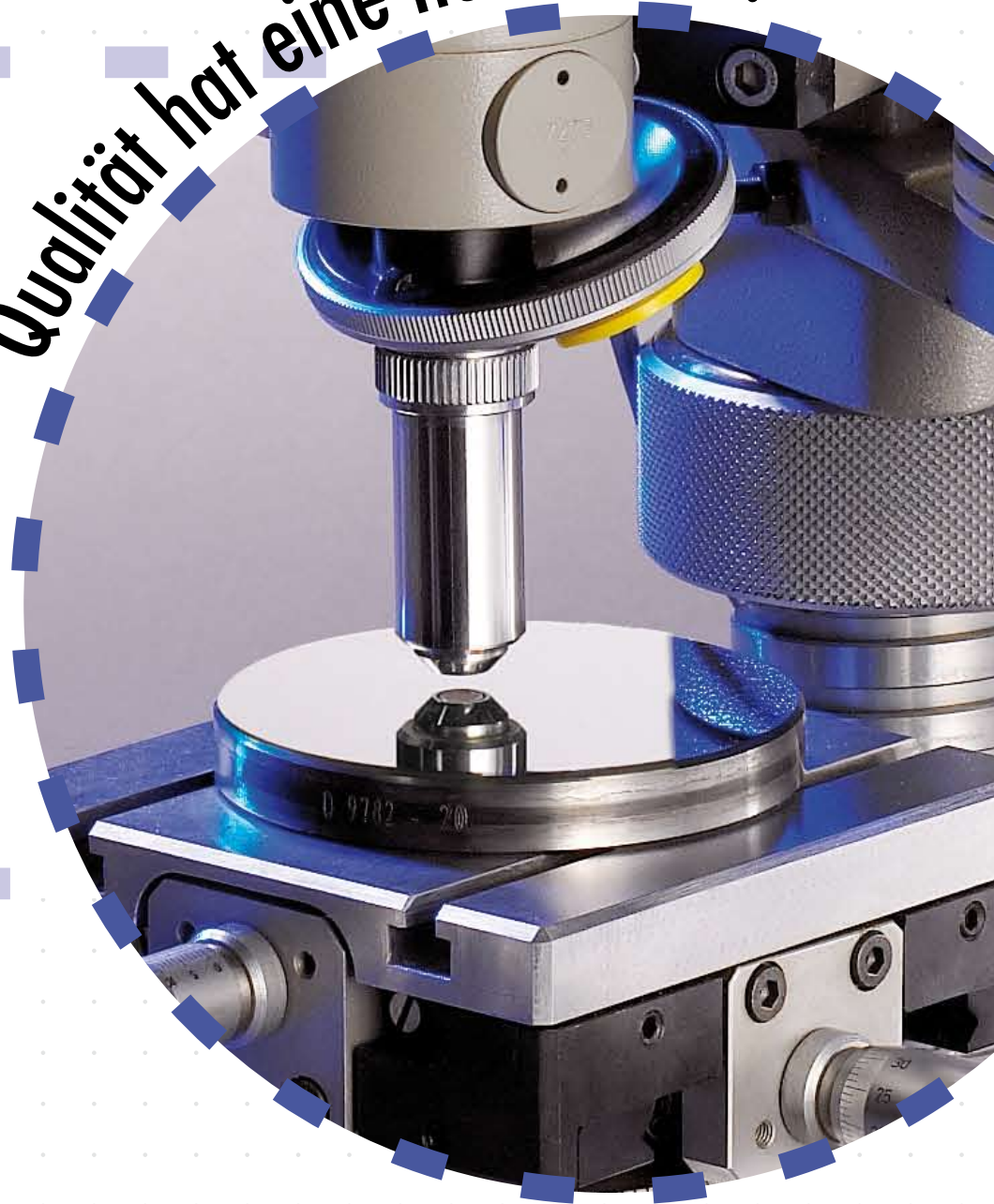


Qualität hat eine neue Form!



Hier geht's nicht um so was ...

... oder um so was ...

... hier geht's um
sooooo was!

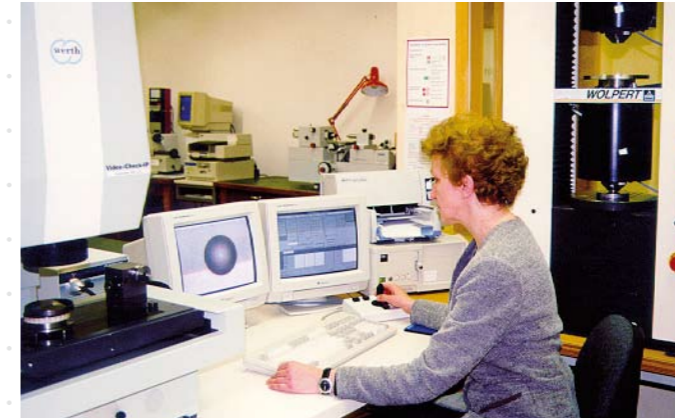


Patentiertes Herstellungsverfahren

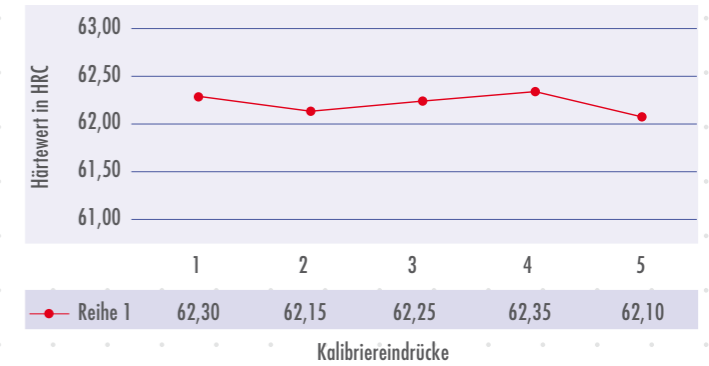
Alle Härtevergleichsplatten werden mit einem patentierten HIP-Verfahren (Heißisostatisches Pressen) hergestellt und garantieren daher ein Höchstmaß an Homogenität. Durch die runde Bauform ist die spätere Bearbeitung optimiert worden.

Alle Platten werden nach der Endfertigungskontrolle hochglanzpoliert. Die Härtevergleichsplatten sind unter der Nummer „0754942“ in den Ländern Belgien, Deutschland, Frankreich, Grossbritannien und Italien patentiert.

Härtevergleichsplatten
von SSW



Wiederholpräzision von Härtevergleichsplatten



Dimensionen

Die Härtevergleichsplatten sind in verschiedenen Größen erhältlich. Da alle Platten oberflächenpoliert sind, lassen sich alle Platten auch für die Mikropfung verwenden.

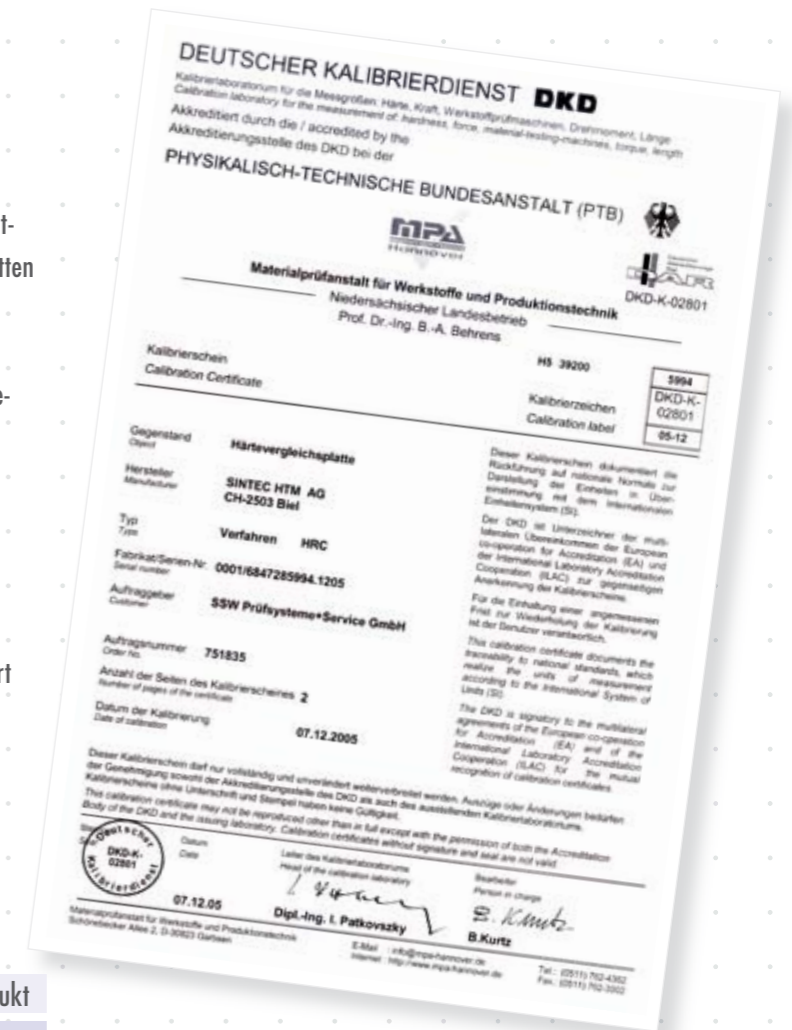
Die Größen der Platten sind hierbei so gewählt, dass die zu verwendende Abdruckfläche größer ist, als vergleichbare Härtevergleichsplatten mit anderen Bauformen.

Kalibrierlabor

Die Härtevergleichsplatten werden mit Hilfe von vollautomatischen Kalibriereinrichtungen kalibriert und schließen somit weitgehend menschliche Einflüsse bzw. Fehler aus. Durch diese Art der Kalibrierung in Verbindung mit der Homogenität der Platten lassen sich sehr hohe Wiederholpräzisionen erreichen.

Verfügbare Größen

Größe	nutzbare Prüffläche	% mehr als Konkurrenzprodukt
32 x 6 mm	804 mm ²	31% mehr als 35 x 35 x 35 mm
65 x 12 mm	3318 mm ²	26% mehr als 70 x 70 x 70 mm
90 x 12 mm	6362 mm ²	
90 x 16 mm	6362 mm ²	
120 x 16 mm	11310 mm ²	



Natürlich werden aller Härtevergleichsplatten der SSW Prüfsysteme + Service GmbH ausschließlich mit DKD Kalibrierschein des MPA Hannovers geliefert.



Akkreditiertes Kalibrierlabor für Werkstoffprüfmaschinen
SSW Prüfsysteme + Service GmbH Weißberg
Weststraße 57 · D-40721 Hilden · e-mail: info@ssw-pruefsysteme.de
Tel.: +49 (0) 21 03 - 94 65 0 · Fax: +49 (0) 21 03 - 94 65 25